

Montagehandleiding voor golfplaat EZ-Glaze



1. Voorbereiding van de onderconstructie

De afstand van het midden van het spant tot het midden van het spant moet 600 mm zijn, waarbij de spantbreedte 60 mm moet zijn.

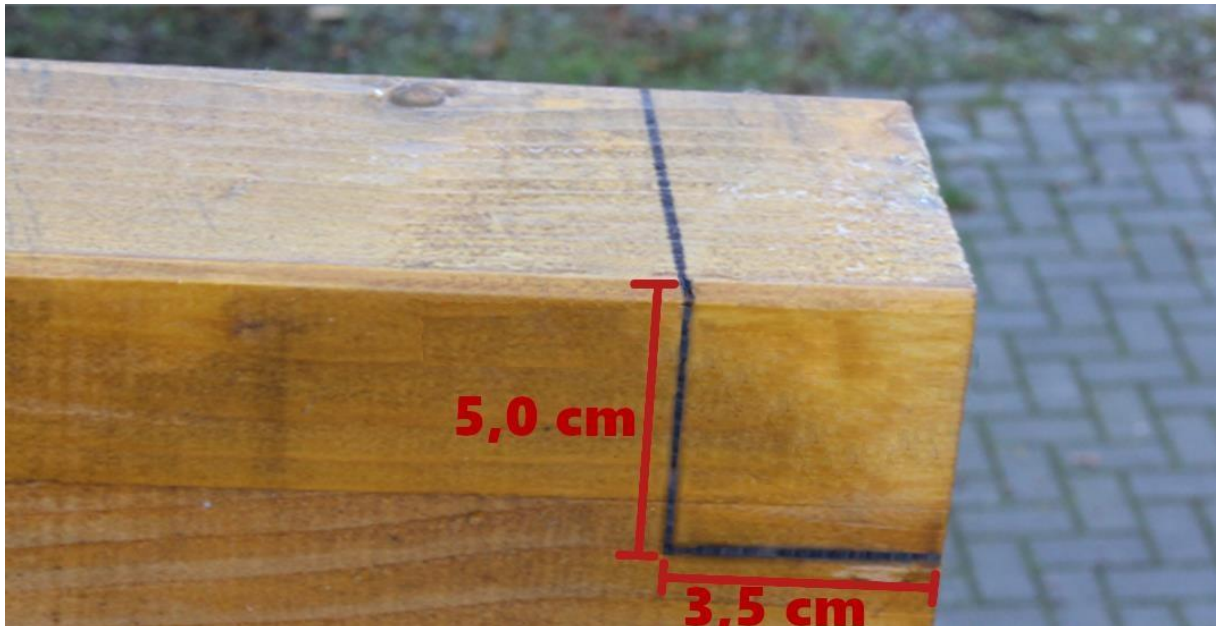
Zorg ervoor dat er geen grote oneffenheden zijn aan de bovenkant van het spant, zoals bijv. schroefkoppen van de bevestiging van de spanten. Als dit het geval is, moet u deze schroeven zover in het spant draaien totdat de schroefkop gelijk ligt met de bovenkant van het spant.

Als er een beschermende coating op de onderconstructie werd aangebracht, moet u deze vooraf goed laten uitdampen, omdat oplosmiddeldampen de platen kunnen beschadigen.

2. Als u een bakgoot monteert (ga anders verder vanaf punt 3)

Spanten voorbereiden bij gebruik van een bakgoot:

Maak inkepingen in de bovenkant van elk spant aan de gootkant die 3,5 cm lang en 5,0 cm hoog zijn. De inkeping moet zo diep zijn (5 cm) dat de EZ-Glaze lager is dan de bovenrand van het spant.



De

eenvoudigste manier daarvoor is om vanaf de bovenkant met een handcirkelzaag een keer 5,0 cm diep te zagen tot een afstand van 3,5 cm van de kop. Zaag vervolgens vanaf de kop tot een diepte van 5,0 cm en 3,5 cm breed in elk spant.

Daarna alleen nog de zaagranden verven en laten drogen.

Regengoot voorbereiden

Bepaal eerst of de bakgoot gelijk moet liggen met de buitenranden van de spanten of dat deze moet uitsteken (max. 15 cm overstek aan elke kant).

Bakgoot gelijk met buitenranden van de spanten:

Plaats bij wijze van proef de bakgoot/de beide bakgoten met het bevestigingsstuk op de ingekeepte spantkoppen, zodat één zijde gelijk ligt met de buitenrand van het eerste spant. Markeer nu aan de andere kant met een potlood de buitenranden van het laatste spant op de bakgoot. Verwijder de goot/goten weer.

Bakgoot met overstek:

Plaats bij wijze van proef de bakgoot/de beide bakgoten met het bevestigingsstuk op de ingekeepte spantkoppen, zodat aan één zijde het gewenste overstek aanwezig is. Markeer nu met een potlood het gewenste overstek aan de andere kant van de bakgoot.

Op maat zagen:

Breng nu de markering met een hoek over op de 3 buitenzijden van de bakgoot en kort de bakgoot in met een haakse slijper of een decoupeerzaag met een zaagblad voor metaal.

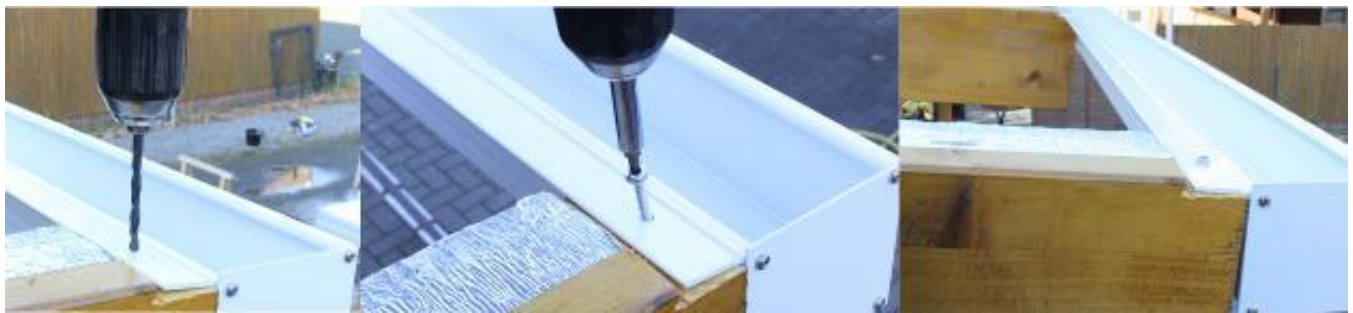
Als uw bakgoot korter is dan de totale dakbreedte:

Bij sommige dakcombinaties is de dakgoot 1 - 3 cm korter dan de totale dakbreedte. In dat geval moet u de bakgoot op het eerste en laatste spant aanbrengen.

Schroef nu de eindkappen van de bakgoot met de meegeleverde schroeven op de kopse kanten van de goot en dicht de naden vanaf de binnenkant af met de speciale siliconenkit.



Plaats vervolgens de bakgoot met het bevestigingsstuk op de ingekeepte spantkoppes. Boor een gat van 5 mm in het midden van het draagvlak door het aluminium bevestigingsstuk van de dakgoot en bevestig de goot aan de spanten met de meegeleverde roestvrijstalen lenskopschroeven type 1 van 4,8 x 32 mm.



Bepaal nu op welke staander u de regenpijp wilt monteren en markeer het boorpunt in het midden van de staander en in het midden van de bakgoot. Gebruik de 68 mm gatenzaag om het afvoergat vanaf de onderkant door de bakgoot te boren.



Steek nu het bovenste deel van de schroefmof met de afdichting vanaf de bovenkant door het gat in de bakgoot en schroef het onderste deel vanaf de onderkant op het bovenste deel van de schroefmof.



Schuif nu de regenpijp losjes van boven naar beneden in elkaar zodat u de pijpen evt. op maat kunt zagen.

Gebruikelijke volgorde:

- Schroefmof
- Evt. schuifmof + pijpstuk voor meer diepte
- Pijpbocht
- Schuifmof
- Pijp (evt. op maat gezaagd)
- Pijpbocht
- Schuifmof
- Pijp met 2 clip-pijpklemmen
- Schuifmof
- Pijp met 2 clip-pijpklemmen
- Pijpbocht

Zo kunt u de posities van de clip-pijpklemmen bepalen en deze met behulp van de meegeleverde x 45 loodgietersschroeven bevestigen.





Nu moet alles worden vastgelijmd en in elkaar worden gezet. Breng vanaf de boven- naar de onderkant een dikke lijmrups aan telkens op de binnenzijde van de overlappende pijp.



Schuif de delen waarop lijm is aangebracht met een draaiende beweging in elkaar zodat de lijm gelijkmatig wordt verdeeld.

Als u helemaal onderaan bent aangekomen, is de regengoot met regenpijp klaar.

3. Schuimtape monteren

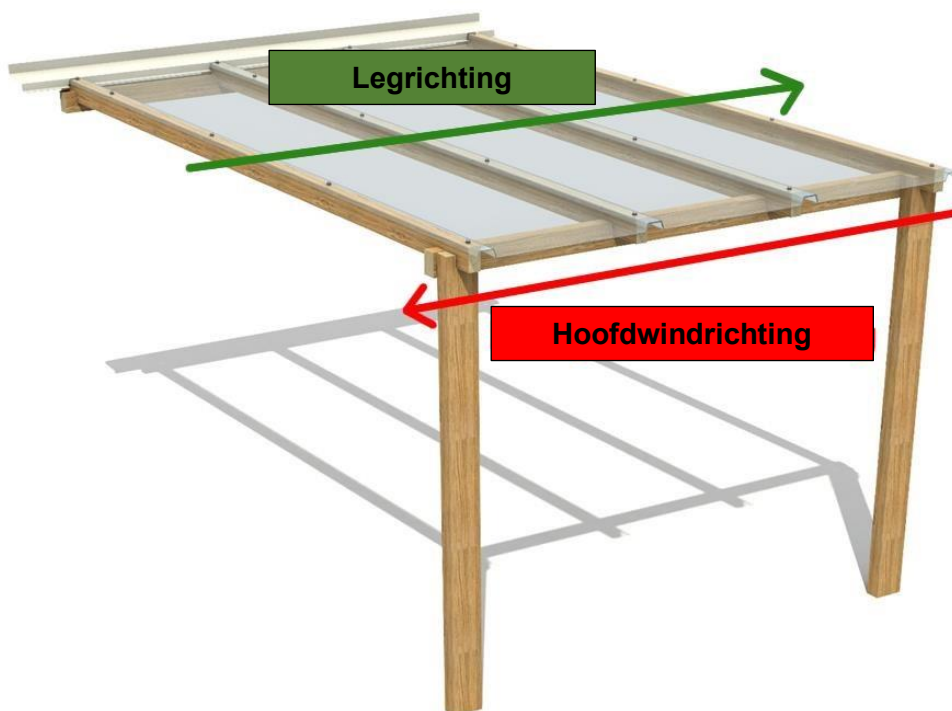
Plak de bovenkanten van de spanten af met schuimtape om geluid en wrijving als gevolg van de thermische uitzetting van de platen te verminderen.

Verwijder vooraf met een droge doek evt. stof en grof vuil van de bovenkant van de spanten.



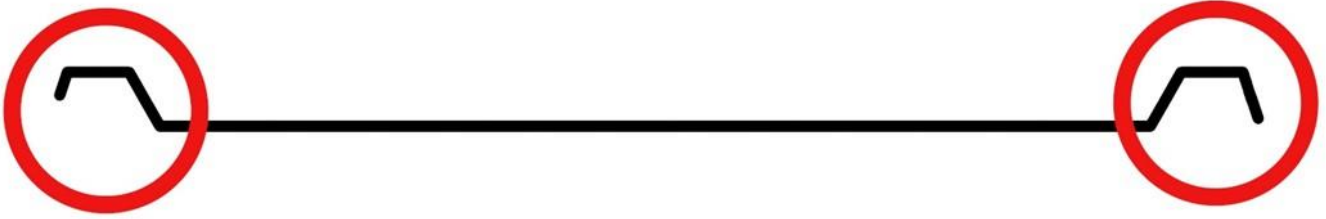
4. Platen monteren

Als alle spantbovenkanten zijn afgeplakt, kunt u beginnen met de montage van de eerste plaat. Zorg ervoor dat u de platen tegen de hoofdwindrichting in monteert.



Plaats nu de eerste plaat op de beide spanten. Zorg ervoor dat de plaat goed is geplaatst. De lengte van de beide trapeziumvormige benen is verschillend. Alleen de korte kant (hier links op de foto) past altijd op de lange kant.

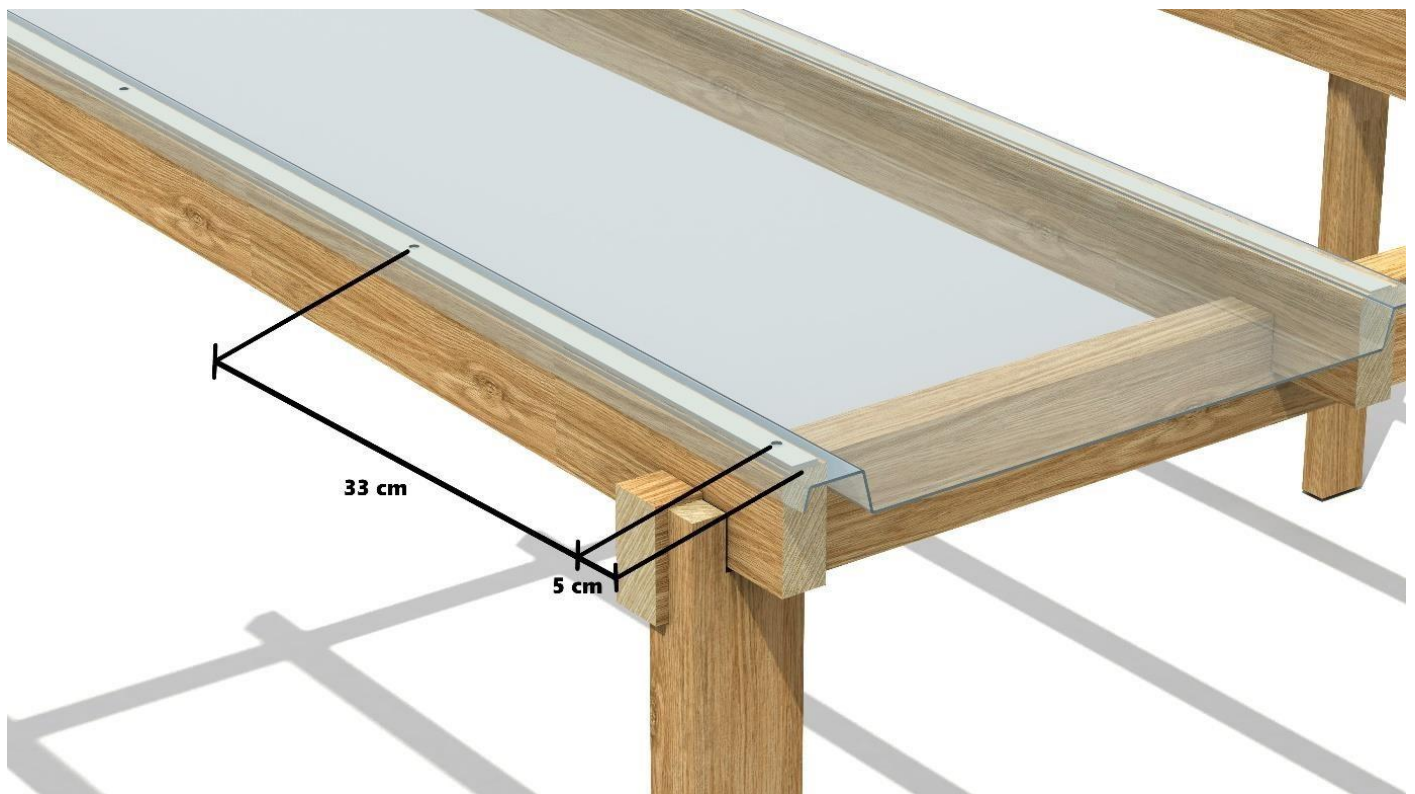
Begin de montage dus, net zoals in ons voorbeeld, aan de linkerkant van het dak en laat plaats de kant met het korte been op het 1e spant.



De overstek aan goot-nokzijde mag niet meer dan 15 cm zijn. Om de spantkoppen tegen regen te beschermen, raden we een minimale overstek van 5 cm aan.

Zodra de plaat op zijn plaats ligt, boort u met de 10 mm boor het eerste en laatste gat in de plaat op een afstand van 5 cm van de spantuiteinden en een tussenafstand van 33 cm.

Let op: Boor alleen de eerste zijde/op het eerste spant voor, omdat de volgende plaat immers nog op de tweede wordt geplaatst.



Bevestig de platen aan het eerste spant met de gevelschroeven 6,5 x 50 mm door de voorgeboorde gaten. Draai de schroeven niet te vast aan. Idealiter wordt de afdichting licht aangedrukt zodat het boorgat wordt afgedicht.



Verwijder vervolgens de beschermfolie aan de bovenkant en trek deze er half af in de richting van de tweede spant. Zo zullen de boorspanen bij het voorbereiden van de 2e op de beschermfolie terechtkomen.

Plaats nu zoals hierboven beschreven de tweede plaat met het korte trapezium op de eerste plaat (2e spant). Lijn de plaat uit en boor de eerste en tweede plaat samen voor. Om verschuiven te voorkomen, kunt u de twee platen na het boren van het eerste gat vastzetten met een schroef.

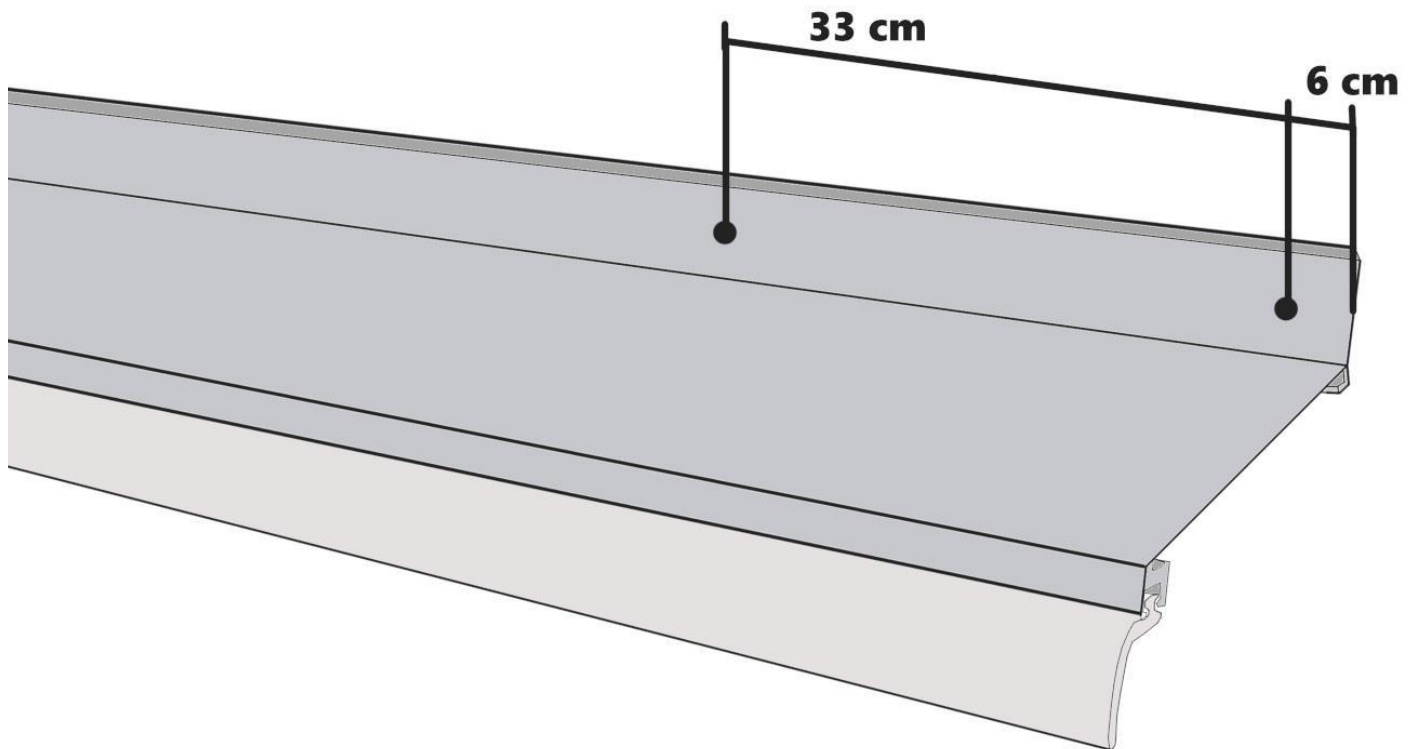


Nu kunt de beschermfolie van de eerste plaat volledig van boven naar beneden eraf trekken. Ga op dezelfde manier te werk als bij de eerste plaat om de beschermfolie van de tweede plaat te verwijderen. Maak de folie los en trek deze in de richting van het derde spant, maar verwijder deze nog niet helemaal. Herhaal de hierboven beschreven stappen bij de montage van de resterende platen.

Als de laatste plaat gemonteerd, dan kunt u nu alle beschermfolies aan de onderkant van de plaat verwijderen.

5. Wandaansluitprofiel monteren:

1. Meet de benodigde lengte van het wandaansluitprofiel en zaag indien nodig uw profiel op deze lengte. Boor het kortere been van uw wandaansluitprofiel voor op een afstand van 33 cm. De eerste en laatste randafstand moet 6 cm zijn. De gaten moeten zich in het midden bevinden ter hoogte van het been.



2. Plaats vervolgens de profielvullers in de plaatgroeven aan de nokzijde van de platen. **Eén profielvuller per plaat.**
Foto en afmetingen van de 'hoogte' waarop ze geplaatst moeten worden
3. Plaats nu het wandaansluitprofiel en bevestig het met geschikte schroeven door de voorgeboorde gaten aan de wand.
4. Dicht nu de fels tussen de wand en het wandaansluitprofiel af met een siliconenrups.

Opslaginstructies - altijd opvolgen!

De platen moeten uit de buurt van direct zonlicht en vocht worden bewaard. Om verkleuring, vervorming en barsten door warmteontwikkeling tussen de platen te voorkomen, raden we de volgende opslagplaats aan: De platen moeten worden opgeslagen op een vlakke ondergrond, goed geventileerd en afgedekt met lichte afdekkingen die ondoordringbaar zijn voor water en licht, bv. dekzeilen. Bij een tijdelijke opslag moeten transportverpakkingen worden verwijderd. Opslag binnen zou ideaal zijn. Te hoge temperaturen bevorderen het inbranden van de beschermfolie!

De platen bewerken

We raden aan om een HSS-metaalboor te gebruiken voor het voorboren. De boorgaten moeten glad zijn, omdat afgebroken boorranden na verloop van tijd scheuren kunnen veroorzaken.

De platen kunnen met een decoupeerzaag of cirkelzaag en een fijn getand zaagblad (metaal of kunststof) op maat worden gezaagd. Als u een decoupeerzaag gebruikt, moet de pendelbeweging worden uitgeschakeld. Gebruik altijd een aanslag om kantelen te voorkomen. Het zagen moet worden uitgevoerd met een gereedschap met een hoog toerental (min. 4000 omwentelingen per minuut). De plaat moet tijdens het zagen worden vastgezet. Het wapperen van de platen tijdens het zagen moet in het algemeen worden vermeden. De golfplaten - ongeacht het materiaal - mogen nooit bewerkt worden met een haakse slijper/doorslijpmachine (Flex). Door de hitte bestaat het risico op scheuren!